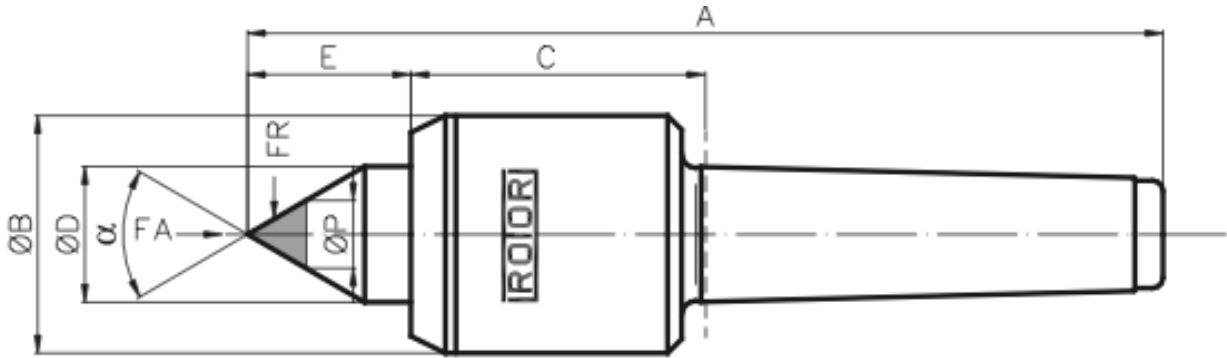


活动顶针N

钨钢活动顶针NH

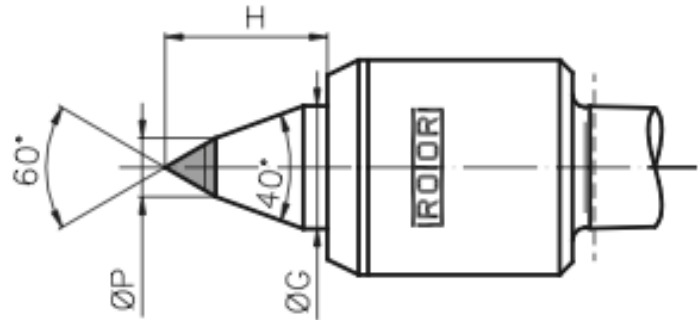


MT	类型	编号	编号	尺寸							工件载重	FR	FA	RPM max	精度
		N型	NH型	A	B	C	D	E	P	α	max. kg	max. daN	max. daN	min-1	mm
1	1ST	0111	0111-H	103	24	34	12	15	7	60°	100	50	200	8000	0.005
2	2ST	0211	0211-H	127	34	42	16	20	7	60°	220	110	600	7000	0.005
	2SU	0221	0221-H	146	42	52	24	29	11	60°	320	160	700	5800	0.005
3	3SM	0301	0301-H	143	34	42	16	20	7	60°	400	200	600	7000	0.005
	3ST	0311	0311-H	163	42	52	24	29	11	60°	510	255	700	5800	0.005
	3SU	0321	0321-H	171	53	57	30	33	14	60°	700	350	1100	4800	0.005
4	4SM	0401	0401-H	185	42	53	24	29	11	60°	700	350	700	5800	0.005
	4ST	0411	0411-H	194	53	58	30	33	14	60°	1100	550	1100	4800	0.005
	4SU	0421	0421-H	211	64	62	40	45	18	60°	1800	900	1800	4000	0.005
5	5SM	0501	0501-H	223	53	59	30	33	14	60°	1420	710	1100	4800	0.005
	5ST	0511	0511-H	239	64	64	40	45	18	60°	2100	1050	1800	4000	0.005
	5SU	0521	0521-H	265	86	80	50	56	18	60°	3000	1500	3000	2800	0.005
6	6ST	0611	0611-H	318	86	80	50	56	18	60°	4000	2000	3000	2800	0.005
	6SU	0621		378	126	132	60	65		60°	6000	3000	7000	1500	0.008
	6SU	0621-90		353	126	132	60	40		90°	6000	3000	7000	1500	0.008
7	7SU	0721		483	144	152	80	79		60°	14000	7000	10000	1200	0.008
	7SU	0721-90		454	144	152	80	50		90°	15500	7750	10000	1200	0.008
metr.80	80ST	8011		395	126	135	60	65		60°	6000	3000	7000	1500	0.008
	80ST	8011-90		370	126	135	60	40		90°	6000	3000	7000	1500	0.008
	80SU	8021		432	144	157	80	79		60°	14000	7000	10000	1200	0.008
	80SU	8021-90		403	144	157	80	50		90°	15000	7500	10000	1200	0.008
metr.100	100ST	1011		445	144	135	80	79		60°	14000	7000	10000	1200	0.008
	100ST	1011-90		416	144	135	80	50		90°	15500	7750	10000	1200	0.008

- N型为硬化钢，NH型为钨钢顶针
- 本体经过硬化处理
- 柄锥度达到AT3
- 中心针使用高品质钢材，并整只硬化处理
- 具有碟型弹簧，避免过压
- 可信赖的密封防水机构
- 高品质润滑油，不间断的转动润滑
- 钨钢头顶针不能使用到上表的最大载重
- 另有弹簧载重顶针，可清楚显示轴向力大小

活动顶针V

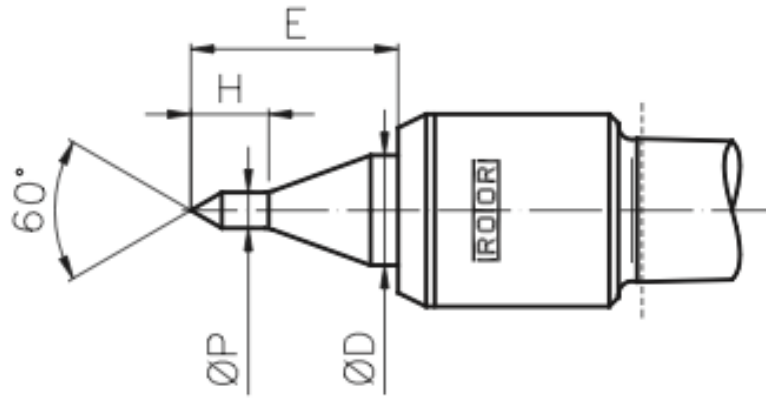
钨钢活动顶针VH



MT	类型	编号	编号	尺寸			工件载重	RPM max	精度
		V型	VH型	G	H	P	max. kg	min-1	mm
1	1ST	0112	0112-H	12	17	6.5	85	8000	0.005
2	2ST	0212	0212-H	16	22	8	180	7000	0.005
	2SU	0222		24	34	10	210	5800	0.005
3	3SM	0302	0302-H	16	22	8	310	7000	0.005
	3ST	0312	0312-H	24	34	10	440	5800	0.005
	3SU	0322		30	40	14	660	4800	0.005
4	4SM	0402	0402-H	24	34	10	520	5800	0.005
	4ST	0412	0412-H	30	40	14	880	4800	0.005
	4SU	0422		40	54	15	1100	4000	0.005
5	5SM	0502	0502-H	30	40	14	1050	4800	0.005
	5ST	0512	0512-H	40	54	15	1450	4000	0.005
	5SU	0522		50	67	18	2400	2800	0.005
6	6ST	0612		50	67	18	3100	2800	0.005

- V型为硬化钢，VH型为钨钢顶针
- 本体尺寸与上页N型一样
- 本体经过硬化处理
- 柄锥度达到AT3
- 中心针使用高品质钢材，并整只硬化处理
- 具有碟型弹簧，避免过压
- 可信赖的密封防水机构
- 高品质润滑油，不间断的转动润滑
- 钨钢头顶针不能使用到上表的最大载重
- 另有弹簧载重顶针，可清楚显示轴向力大小

活动顶针L型 中心针狭长型

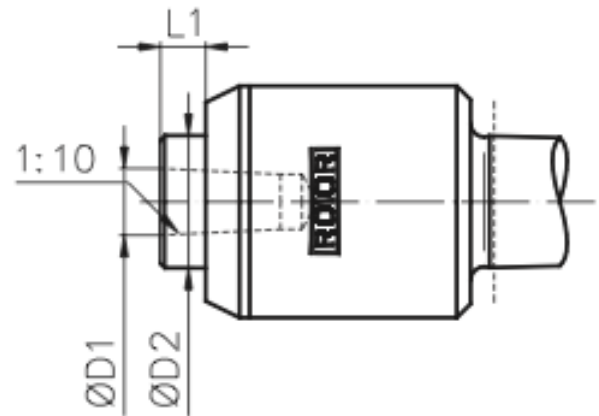


MT	类型	编号	尺寸				工件载重	RPM max	精度
		L型	D	E	H	P	max. kg	min-1	mm
2	2ST	0218	16	29	12	5.8	100	7000	0.005
3	3SM	0308	16	29	12	5.8	100	7000	0.005
	3ST	0318	24	42	16	7.8	200	5800	0.005
4	4SM	0408	24	42	16	7.8	200	5800	0.005
	4ST	0418	30	51	19	9.8	350	4800	0.005
5	5SM	0508	30	51	19	9.8	350	4800	0.005
	5ST	0518	40	65	22	11.8	540	4000	0.005

- 本体尺寸与上页N型一样
- 本体经过硬化处理
- 柄锥度达到AT3
- 中心针使用高品质钢材，并整只硬化处理
- 具有碟型弹簧，避免过压
- 可信赖的密封防水机构
- 高品质润滑油，不间断的转动润滑
- 钨钢头顶针不能使用到上表的最大载重
- 另有弹簧载重顶针，可清楚显示轴向力大小

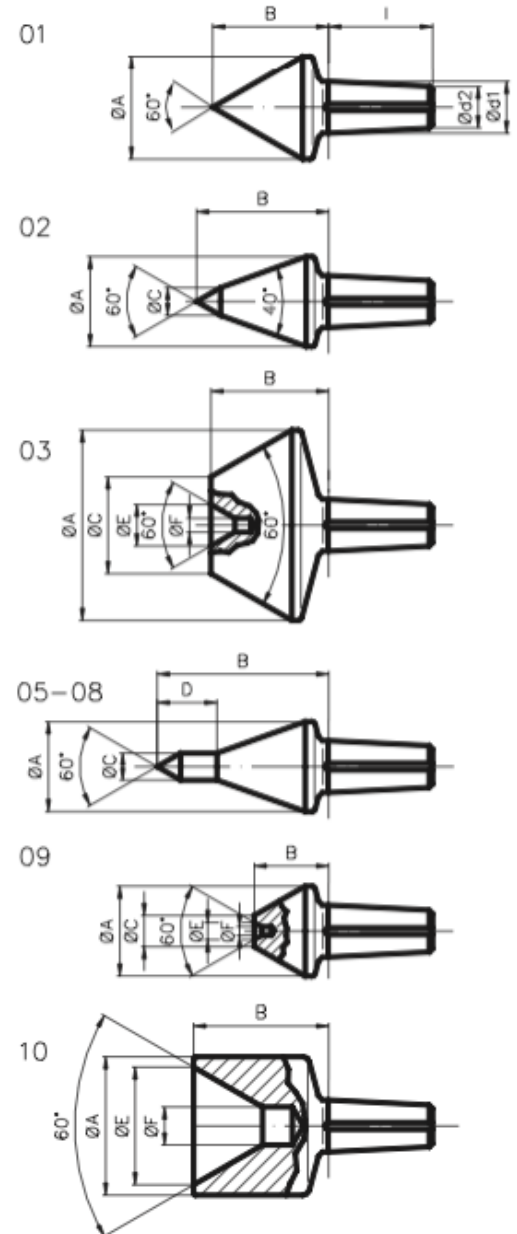
活动顶针K型 交换型1:10内锥

MT	类型	编号	尺寸			RPM max	精度
			K型	D1	D2		
2	2ST	0217	7	16	7	7000	0.005
3	3SM	0307	7	16	7	7000	0.005
	3ST	0317	12	24	8	5800	0.005
4	4SM	0407	12	24	8	5800	0.005
	4ST	0417	15	30	10	4800	0.005
5	5SM	0507	15	30	10	4800	0.005
	5ST	0517	22	40	15	4000	0.005



交换针

适用	交换针	编号	尺寸							
			d1	I	A	B	C	D	E	F
2ST + 3 SM	01	0217-01	7	18	15	17				
	02	0217-02	7	18	14	20	5			
	03	0217-03	7	18	26	19	11		7	3
	05	0217-05	7	18	14	28	3.8	10		
	06	0217-06	7	18	14	28	4.8	12		
	07	0217-07	7	18	14	28	5.8	14		
	08	0217-08	7	18	14	28	7.8	16		
	09	0217-09	7	18	14	10	6		4	2
	10	0217-10	7	18	20	20			16	6
	3 ST + 4 SM	01	0317-01	12	24	25	28			
02		0317-02	12	24	21	32	6			
03		0317-03	12	24	45	29	22		8.2	3.2
05		0317-05	12	24	21	40	4.8	12		
06		0317-06	12	24	21	40	5.8	14		
07		0317-07	12	24	21	40	7.8	16		
08		0317-08	12	24	21	40	9.4	18		
09		0317-09	12	24	21	17	7.2		4	2
10		0317-10	12	24	26	26			20	7
4 ST + 5 SM		01	0417-01	15	30	30	34			
	02	0417-02	15	30	26	38	8			
	03	0417-03	15	30	55	34	28		12	4
	05	0417-05	15	30	26	49	5.8	15		
	06	0417-06	15	30	26	49	7.8	17		
	07	0417-07	15	30	26	49	9.4	19		
	08	0417-08	15	30	26	49	11.8	22		
	09	0417-09	15	30	26	22	9		5	2.5



适用	交换针	编号	尺寸								
			d1	I	A	B	C	D	E	F	
	10	0417-10	15	30	40	39				34	11
5 ST	01	0517-01	22	35	38	43					
	02	0517-02	22	35	38	57	11				
	03	0517-03	22	35	68	42	36			22	6
	05	0517-05	22	35	38	68	7.8	17			
	06	0517-06	22	35	38	68	9.4	19			
	07	0517-07	22	35	38	68	11.8	22			
	08	0517-08	22	35	38	68	14.2	27			
	09	0517-09	22	35	38	31	13			8	3
	10	0517-10	22	35	61	58				55	20

拆卸工具

MT	类型
2 ST - 3 SM	0217-20
3 ST - 5 SM	0317-20
5 ST	0517-20

K型整组

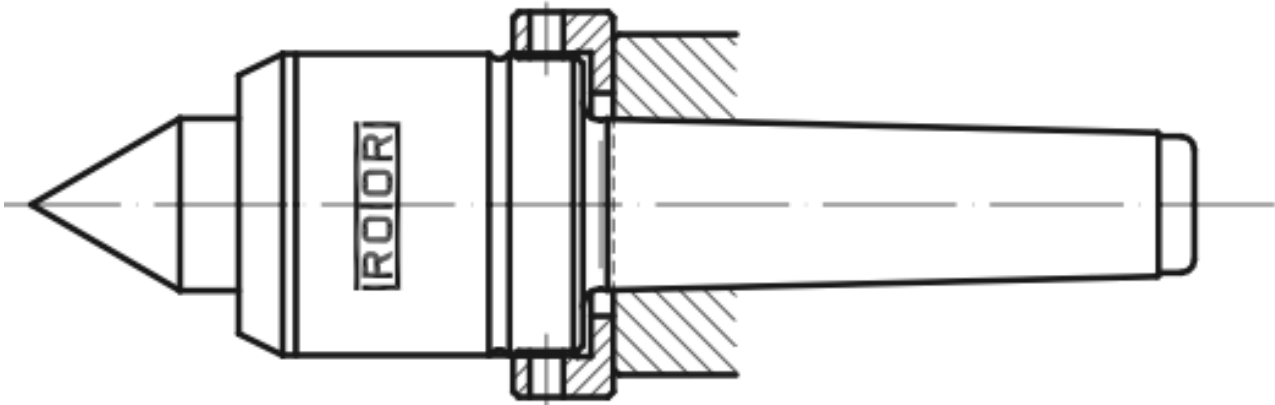
MT	类型	编号	K型活动顶针,拆卸工具 和下列中心针
		K型整组	
2	2ST	0217-00	01/ 02/ 03/ 05/ 07/ 10
3	3ST	0317-00	
4	4ST	0417-00	
5	5ST	0517-00	

支撑螺帽

所有尺寸和型号，从MT2开始可以获得支撑螺帽，用来连结主轴与顶针之间，只需要在型号尾端加上AS即可订制。

例如：

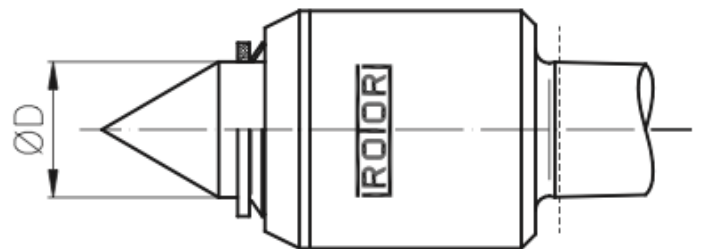
ROTOR 0521-AS = ROTOR活动顶针 MT5 SU, 型号N并附支撑螺帽



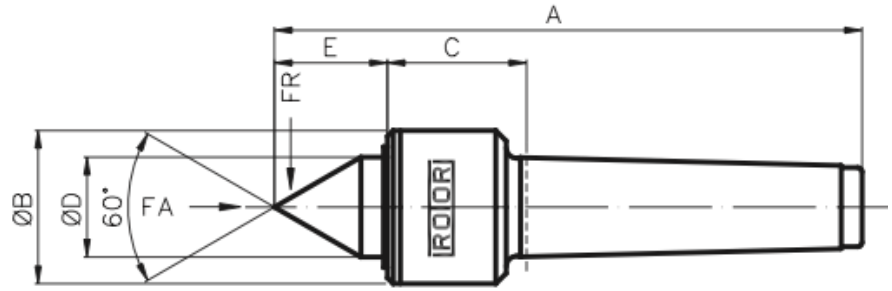
防水环

可以多一层防护，避免灰尘与切削液进入顶针内部。建议在切削液较压较强与研磨时使用。

编号	尺寸	适用于		
	D			
CD-12	12	1ST		
CD-16	16	2ST	3SM	
CD-24	24	2SU	3ST	4SM
CD-30	30	3SU	4ST	5SM
CD-40	40	4SU	5ST	
CD-50	50	5SU	6ST	
CD-60	60	6SU	80ST	
CD-80	80	7SU	80SU	100ST

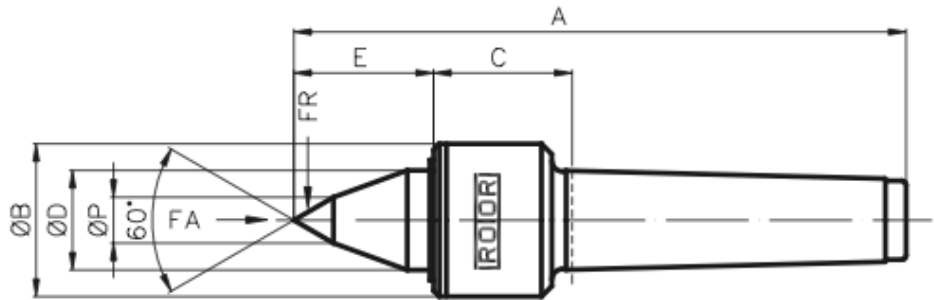


HP-N 高精度活动顶针



MT	编号	编号	尺寸					工件载重	FR	FA	RPM max	精度
	HP-N型*	HP-N型*	A	B	C	D	E	max. kg	max. daN	max. daN	min-1	mm
2	2001-G	2001-LAB	114	32	26	18	21	220	110	400	13000	0.002
3	3001-G	3001-LAB	141	39	32	24	27	450	225	500	12000	0.002
4	4001-G	4001-LAB	174	48	37	31	34	710	355	1000	9000	0.002
5	5001-G	5001-LAB	213	60	41	40	42	1300	650	1400	6700	0.002

HP-V 高精度活动顶针

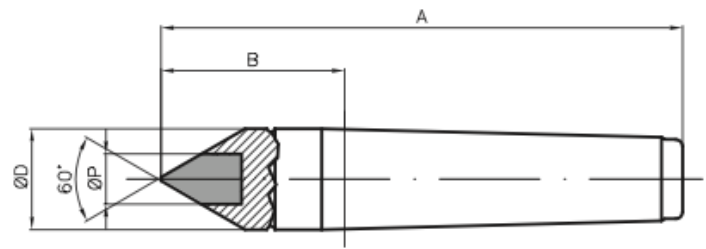


MT	编号	编号	尺寸						工件载重	FR	FA	RPM max	精度
	HP-N型*	HP-N型*	A	B	C	D	E	P	max. kg	max. daN	max. daN	min-1	mm
2	2002-G	2002-LAB	119	32	26	18	26	8	200	100	350	13000	0.002
3	3002-G	3002-LAB	148	39	32	24	34	10	340	170	450	12000	0.002
4	4002-G	4002-LAB	183	48	37	31	43	13	600	300	900	9000	0.002
5	5002-G	5002-LAB	225	60	41	40	55	16	1000	500	1300	6700	0.002

- G为密封防水
- LAB为疏导防水
- 可改成支撑螺帽AS，连结主轴与顶针

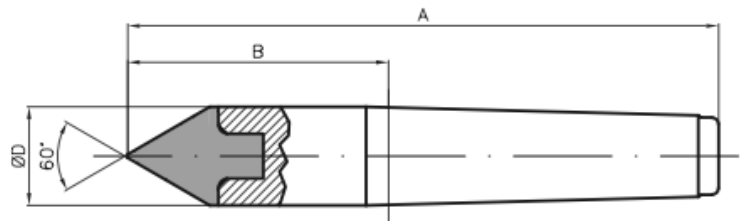
钨钢固定顶针DIN8012

MT	编号	尺寸				精度 mm
		A	B	D	P	
1	H-01.011	80	26.5	12.2	7	<0.003
2	H-02.011	100	36	18	7	<0.003
3	H-03.011	125	44	24.1	11	<0.004
4	H-04.011	160	57.5	31.6	14	<0.004
5	H-05.011	200	70.5	44.7	18	<0.004



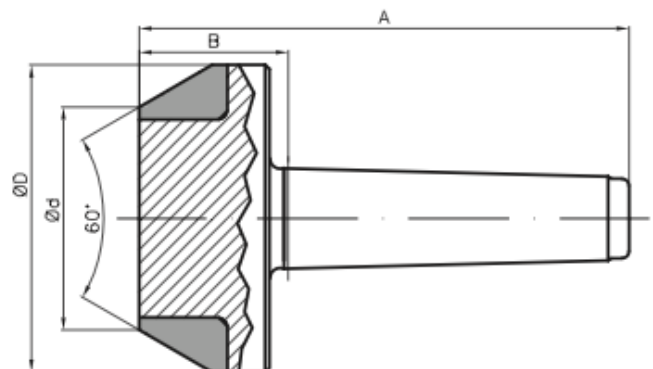
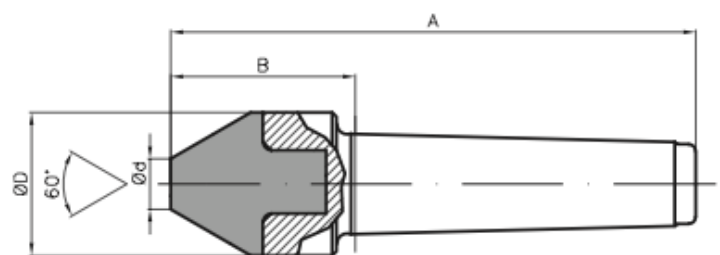
全钨钢固定顶针

MT	编号	尺寸			精度 mm
		A	B	D	
2	H-02.061	100	36	18	<0.003
	H-02.062	112	48	18	<0.003
3	H-03.061	125	44	24.1	<0.004
	H-03.062	141	60	24.1	<0.004
4	H-04.061	160	57.5	31.6	<0.004
	H-04.062	180	77.5	31.6	<0.004
5	H-05.061	200	70.5	44.7	<0.004
	H-05.062	230	100.5	44.7	<0.004



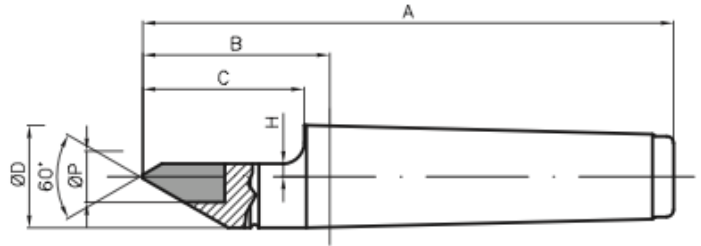
伞型钨钢固定顶针

MT	编号	尺寸				精度 mm
		A	B	D	d	
2	H-02.201	95	31	45	25	<0.003
	H-02.211	95	31	59	39	<0.003
	H-02.221	95	31	73	53	<0.003
3	H-03.101	127	46	34	12	<0.004
	H-03.201	112	31	45	25	<0.004
	H-03.211	112	31	59	39	<0.004
	H-03.221	112	31	73	53	<0.004
	H-03.231	112	31	87	67	<0.004
4	H-04.201	135	32.5	45	25	<0.004
	H-04.211	135	32.5	59	39	<0.004
	H-04.221	135	32.5	73	53	<0.004
	H-04.231	135	32.5	87	67	<0.004
	H-04.241	135	32.5	100	80	<0.004
5	H-05.211	162	32.5	59	39	<0.004
	H-05.221	162	32.5	73	53	<0.004
	H-05.231	162	32.5	87	67	<0.004
	H-05.241	162	32.5	100	80	<0.004



半边钨钢固定顶针

MT	编号	尺寸						精度
		A	B	C	D	H	P	mm
1	H-01.311	80	26.5	22	12.2	1.5	7	<0.003
2	H-02.301	100	36	30	18	4	7	<0.003
	H-02.311	100	36	30	18	2	7	<0.003
	H-02.312	112	48	42	18	2	7	<0.003
3	H-03.301	125	44	38	24.1	6	11	<0.004
	H-03.311	125	44	38	24.1	3	11	<0.004
	H-03.312	141	60	54	24.1	3	11	<0.004
4	H-04.301	160	57.5	50	31.6	7.5	14	<0.004
	H-04.311	160	57.5	50	31.6	5	14	<0.004
	H-04.312	180	77.5	70	31.6	5	14	<0.004
5	H-05.301	200	70.5	63	44.7	9.5	18	<0.004
	H-05.311	200	70.5	63	44.7	7	18	<0.004
	H-05.312	230	100.5	93	44.7	7	18	<0.004



特製品

- 最佳的工件挾持方法
- 在磨床與車床上，工件挾持更多可能性

